

PULSAR 35

Urko Saez de la Fuente
Y
Alex Barquero

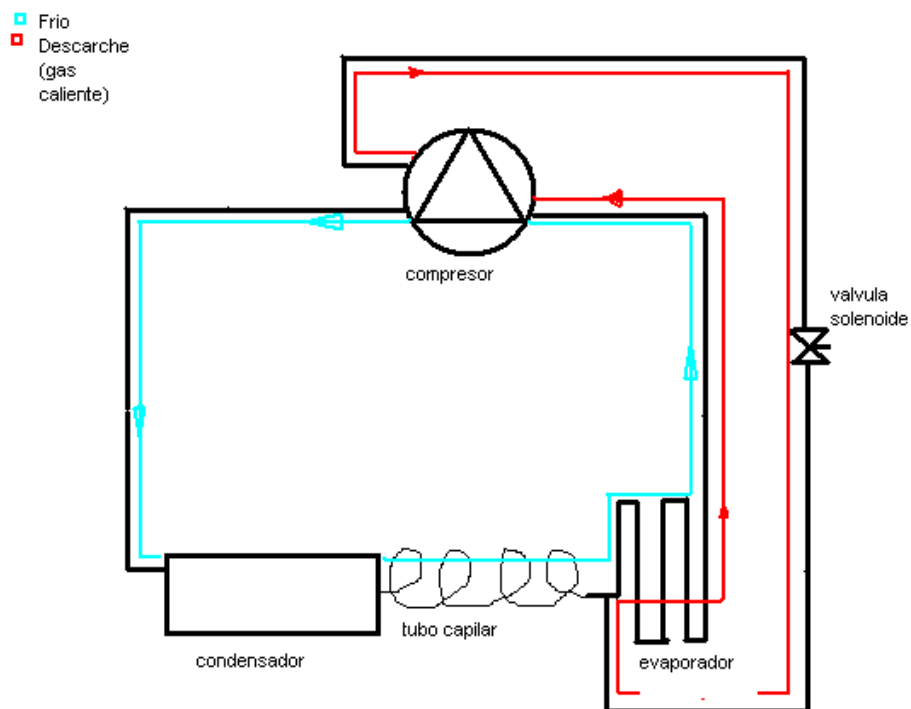
Esta maquina (Pulsar 35) es una maquina de frio que convierte el agua en cubitos hielo, este modelo está dirigido hacia el sector de la hosteleria.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Al conectar la maquina, se pone en marcha el compresor, el programador y se abre la válvula de entrada de agua. Pasados unos minutos (máximo 4), se cierra la válvula de agua y arranca la turbina comenzando el enfriamiento del agua. El temporizador se para.

Las máquinas están provistas de un termostato de ciclo alojado en el evaporador, el cual da marcha al temporizador cuando la temperatura de evaporización alcanza el punto fijado (el termostato de ciclo puede ser regulado).

Una vez transcurrido el tiempo de fabricación, se para la turbina y se abren las válvulas de gas caliente y de entrada de agua hasta que los cubitos caen al almacen, iniciandose otro ciclo nuevo.



FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO SIGUIENDO EL ESQUEMA ELECTRICO (partiendo con el programador en desescarche)

La corriente le llega a la máquina por la línea que va conectada a los bornes 1 (azul) y 4 (marrón). El cable marrón va directamente al sistema de arranque del compresor y al motor del programador. El azul, al borne 4 del termostato T1 de stock, el cual cierra contacto con el 3. Otro cable azul pasa al borne 2 del micro (G1), que en este momento está cerrando el 1 con el 4.

Del termostato de stock T1 (3), sale un cable rojo que a través del borne 2 de la regleta alimenta al compresor, al contacto 3 del termostato de ciclo y al 1 de los micros (G1) y (G2) que al estar cerrando con el 4 dan corriente (el G1) al motor del programador (G).

En este momento tenemos en marcha:

- El compresor (S).
- La válvula de entrada de agua (P).
- La válvula de gas caliente (Q).
- El motor del programador (G).
- El ventilador a través de su presostato (cond. aire).
- La electroválvula condensa a través de su presostato (con agua).

Como el motor (G) está funcionando, los taquets dejarán de actuar sobre los rodillos de los micros, cerrando entonces los circuitos 1-2.

Ahora, a través del contacto 2 del micro (G2), la corriente pasa al motor turbina y ventilador (en cond. agua) queda interrumpido el circuito 4 del micro (G2) que alimenta las válvulas de gas caliente (Q) y de agua (P). A su vez, al estar el termostato (T2) entre 4-3 queda interrumpida la corriente al motor (G) del programador. El compresor continúa en marcha pero produciendo frío.

El agua se va enfriando hasta que llega a una temperatura (aprox. 3°C) en que el termostato de ciclo (T2) cambia y cierra el circuito 3-2, alimentando entonces al motor (G) del programador.

El ciclo de fabricación-despege se repetirá hasta que la cuba de stock se llene, momento en el que el termostato de stock (T1) corta parando la máquina; si cuando este termostato corta, el ciclo de fabricación ha empezado, lo terminará ya que la corriente pasa a través de los contactos 1-2 del micro (G1) hasta que el desescarche del ciclo haya empezado y cambien los contactos del termostato (T2).

La máquina queda parada en la zona de despege a la espera de que al gastar cubitos el termostato de stock (T1) cambie y se inicie un nuevo proceso de fabricación.

